



# ATK 812

polimer hybrydowy

**ATK 812** jest szybko działającym, wytrzymałym, jednoskładnikowym, elastycznym, utwardzanym wilgocią klejem i uszczelniaczem na bazie Polimerów. Podstawowym zastosowaniem jest klejenie gdzie jest konieczne szybkie przeniesienie, mocne trzymanie na mokro (wysoka lepkość) oraz wysoka odporność na naprężenia rozciągające. Stosowany jest także do uszczelniania powierzchni, zakładek i połączeń. ATK 812 charakteryzuje się wysoką lepkością oraz wysoką elastycznością. Klei uszczelnia i tworzy elastyczną fugę. Do zastosowania na zewnątrz i wewnątrz



## Zalety:

- Wysoka wytrzymałość mechaniczna i siła wiązania
- Elastyczna spoina po utwardzeniu do 300%
- Nie zawiera izocyjanianów, silikonów oraz rozpuszczalników
- Bezwonny (neutralny)
- Doskonała przyczepność do większości powierzchni porowatych i nieporowatych
- Łatwy w nakładaniu
- Odporność na warunki atmosferyczne – w tym wodę i wilgoć
- Możliwość malowania po wyschnięciu
- Malowanie „mokro na mokro”
- Minimalne środki bezpieczeństwa podczas stosowania
- Wytrzymuje malowanie proszkowe do 200 stopni.
- Nie pozostawia śladów przy klejeniu drewna, kamienia naturalnego (granit, marmur)

### Obszary zastosowań:

- Przemysł budowlany i konstrukcyjny
- Motoryzacja (przyczepy kempingowe, kontenery)
- Przemysł morski i stoczniowy (żeglarski)
- Klejenie strukturalne i uszczelnianie ruchomych połączeń
- Przemysł lotniczy

### Materiały:

- metale
- tworzywa sztuczne (podkład 822 – tworzywa pp, pe tpo i pochodne, podkład 823 – PE i POM)
- żywice epoksydowe i poliestrowe
- drewno
- ceramika
- beton
- szkło
- elementy malowane w tym proszkowo
- guma, filc, korek, pianka, styropian

### Specyfikacja techniczna:

**Minimalna grubość spoiny:** 0,5 mm (**zalecana: 2mm**) – wraz ze zwiększeniem grubości zwiększamy niwelowanie naprężeń. Nie przekraczać szerokości spoiny 2 cm.

**Gęstość:** 1,4g / cm<sup>3</sup>

**Twardość:** 65 shore (A)

**Lepkość:** pasta

**Kolor:** czarny / biały / szary

**Czas na nałożenie:** 10 min

**Wytrzymałość na rozciąganie:** 4 Mpa

**Czas utwardzania przy 25°C:** 2-3 mm/24h (zależne od wilgotności powietrza, w przypadku spoin szerszych niż 15 mm wiązanie produktu następuje powyżej 72h)

**Wydłużenie przy zerwaniu:** 300%

**Moduł sprężystości 100%:** 1 N/mm<sup>2</sup> (ISO 37)

**Odporność na temperaturę:** -60 - 100°C

**Zmiana objętości:** poniżej 1%

**Odporność na:** UV, oleje, smary, rozcieńczone kwasy nieorganiczne i zasady,

**Słaba odporność na:** rozpuszczalniki aromatyczne, stężone kwasy, chlorowany wodór

**Opakowania:** 290 ml / Saszetki 600 ml / Beczki: 20 l, 200 l

**Okres ważności:** 8 miesięcy w nieotwartym opakowaniu poniżej 22°C

Zalecane przechowywanie między 5°C a 22°C

### **Wskazówki:**

- produkt przechodzi test klimatyczny
- przed użyciem przetestuj na zbędnym materiale
- odtłuszczenie wykonuj zawsze ipa / aceton / mek – w zależności od podłoża
- zszorstkowanie powierzchni zwiększa przyczepność
- W przypadku klejenia zamkniętych elementów (bez dostępu powietrza z dwóch stron) klej może wiązać nawet 10-14 dni i więcej. Zalecane jest zostawienie kilkucentymetrowego otworu technologicznego dla wymiany powietrza a po związaniu zaklejenie tej szczeliny.
- powierzchnie porowate jak drewno, beton, cegła, ceramika wypalana – zalecane zagruntowane podkładem P100 lub P200, zwłaszcza w pracy na zewnątrz.
- Powierzchnia musi być czysta, wolna od kurzu, smarów i innych zanieczyszczeń.
- Zalecamy zmatowienie powierzchni i / lub użycie podkładu ATK P200 lub ATK P100
- Przy klejeniu PMMA, PC i innych tworzyw z powłoką UV zalecamy obowiązkowe zmatowienie w celu usunięcia warstwy lub zastosowanie podkładu ATK P200.
- Przy tworzywach wytłaczanych i formowanych typu